YBT®
BRAKES
Smart Energy, Infinite Motion

PROCÉDURE DE RODAGE DES PLAQUETTES

Pour une performance optimale et une durée de vie maximale



brembo PAGID RS FERODO ENDLESS

YBT BRAKES
Smart Energy. Infinite Motion

brembo Racing

PROCÉDURE DE RODAGE DES PLAQUETTES BREMBO RACING

Pour obtenir une performance maximale avec les produits Brembo Racing, nous vous conseillons vivement de suivre attentivement les instructions suivantes :

1. **Phase 1 :** Réaliser une dizaine de freinages à basse vitesse et basse pression de freinage sur des durées courtes. Le but est ici de préparer les surfaces des disques et des plaquettes à travailler ensemble. Il est important d'éviter de surchauffer disques et plaquettes.

2. **Phase 2 :** Dans un second temps, il faut augmenter progressivement la vitesse avant le freinage, ainsi que la pression sur la pédale. A la fin de cette phase, le pilote doit ressentir une pédale très stable ainsi qu'une puissance de freinage.

3. **Phase 3 :** Laisser refroidir complètement tout le système de freinage.

	Freinage	Vitesse	Temp. du disque	Pression pédale
Phase 1	x 10	de 60 à 30 km/h	250 °C	Basse
Phase 2	x 15	de 90 à 30 km/h	450 °C	Moyen à élevée
Phase 3	Laisser refroidir complètement les plaquettes			



YBT BRAKES
Smart Energy. Infinite Motion

FERODO RACING

PROCÉDURE DE RODAGE DES PLAQUETTES FERODO RACING

Pour obtenir une performance maximale avec les produits Ferodo Racing, nous vous conseillons vivement de suivre attentivement les instructions suivantes :

1. **Phase 1 :** Réaliser 25 à 30 freinages d'environ 4 secondes en utilisant à peu près 50 % de la pression normale exercée sur une pédale de frein. Ces freinages peuvent être effectués aussi bien sur des lignes droites que dans des virages pour écourter la procédure.

Important : veillez à bien faire monter la température progressivement dans le système de freinage afin d'optimiser la performance du produit et la vie des disques et des plaquettes.

2. **Phase 2 :** Laisser refroidir complètement le système de freinage.



YBT BRAKES
Smart Energy, Infinite Motion

PFC
PERFORMANCE FRICTION BRAKES

PROCÉDURE DE RODAGE DES PLAQUETTES PERFORMANCE FRICTION

Pour obtenir une performance maximale avec les produits Performance Friction-PFC, nous vous conseillons vivement de suivre attentivement les instructions suivantes :

1. **Phase 1 :** dans le premier tour, effectuer plusieurs arrêts avec une pression sur la pédale de plus en plus forte et à partir de vitesse de plus en plus élevée. Vous sentirez l'efficacité du frein augmenter successivement avec les freinages. Il faut en général environ deux tours avec 6 à 10 coups de freins. Si les précédentes plaquettes n'étaient pas du PFC, alors il faudra doubler le temps de rodage. Ceci s'explique par le fait qu'il faut déjà nettoyer l'ancien matériau de friction déposé sur les disques, avant de redéposer une pellicule de matériau PFC.

2. **Phase 2 :** poursuivre par quelques tours supplémentaires est le meilleur moyen pour déposer encore du matériau de friction sur les disques. A ce moment là, l'éfficaciét du freinage devrait étre excellente, et la voiture pourra étre conduite normalement.



YBT BRAKES
Smart Energy, Infinite Motion

PAGIDRS

ENDLESS

PROCÉDURE DE RODAGE DES PLAQUETTES PAGID RS

Pour obtenir une performance maximale avec les produits Pagid RS, nous vous conseillons vivement de suivre attentivement les instructions suivantes :



1 **Phase 1 :** faire monter les plaquettes et les disques en température.

- 4 à 6 freinages d'environ 150 km/h jusqu'à 80 km/h avec une pression moyenne sur la pédale
- Freinages espacés de 300 à 400 m
- Les plaquettes ne devront pas dépasser une température de 400 °C
- Fermer les entrées d'air peut aider à atteindre les températures adéquates plus rapidement



2 **Phase 2 :** simuler les conditions de courses.

- Un freinage d'environ 180 km/h jusqu'à 80 km/h avec une pression moyenne à forte sur la pédale, et surtout sans blocage de roues
- Freinage de récupération avec des pressions de freinage léger à répéter 3 à 4 fois (phase de nettoyage)
- Recommencer 2 à 3 freinages à hautes vitesses
- Freinages à hautes vitesses espacés d'environ 500 m

Recommandations : Dans la mesure du possible, il faut roder les plaquettes sur des disques utilisés mais pas usés en fin de vie. Les angles des plaquettes pourront être chanfreinés à 45°. Ne pas utiliser des disques pré-rodés ou ayant été utilisés avec d'autres matériaux de friction que du Pagid.